

# Instructions d'installation pour les câbles Lifeline® MC/RC90 : Épissage de câbles au moyen du ruban céramifiable Lifeline®

Fiche d'information technique n° 403



Certifié par UL/ULC selon la norme ULC-S139 pour les installations de deux heures.

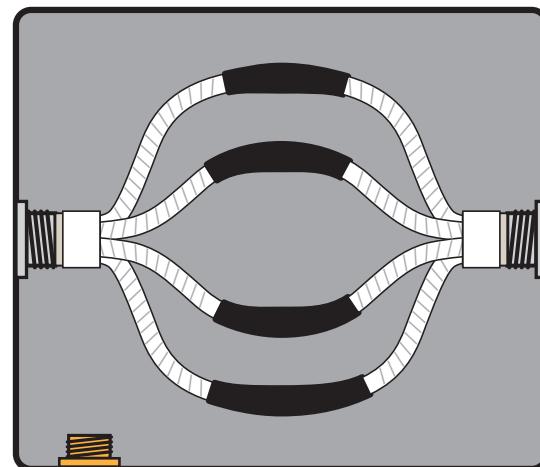
Pour utilisation avec les câbles Lifeline® MC/RC90 et les câbles MC/RC90 à gaine LSZH de calibre 2AWG à 750MCM, selon le Système d'intégrité des circuits électriques UL (FHIT) n° 50 ou Le Système d'intégrité des circuits électriques UL (FHIT17) n° 50A certifié pour le Canada.

## DESCRIPTION

Trousse d'épissage avec ruban céramifiable Lifeline® et matériaux connexes nécessaires à la pose d'une épissure résistante au feu de 2 heures pour les câbles Lifeline® MC/RC90. En plus du ruban céramifiable Lifeline®, le système d'épissage nécessite les matériaux énumérés ci-dessous. Veuillez lire attentivement ces instructions avant de commencer l'installation et reportez-vous à la norme UL FHIT N° 50 pour les installations aux États-Unis ou ULC FHIT7 N° 51 pour les installations au Canada afin d'obtenir de plus amples informations.

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

Utilisez uniquement des boîtiers en acier inoxydable NEMA 4X avec plaque de montage (selon les spécifications du tableau 3) pour les installations aux États-Unis ou au Canada, des connecteurs de câble à gaine métallique PowR-Teck™ REMKE en acier inoxydable et des connecteurs à compression en cuivre Blackburn® de Thomas & Betts et d'autres matériaux indiqués ci-dessous. Fixez le câble Lifeline® MC/RC90 avec un serre-câble en deux parties à une distance maximale de 12 pouces du boîtier et tous les quatre pieds par la suite. N'ajoutez aucun autre matériau à l'intérieur du boîtier d'épissure qui ne soit pas indiqué dans ces instructions d'installation. Les épissures de câbles doivent être réalisées uniquement sur des câbles installés à l'horizontale. Vérifiez la dimension des boîtiers et des connecteurs avant de commencer l'installation. Les dimensions recommandées des boîtiers pour les câbles Lifeline® MC/RC90 sont indiquées dans les tableaux 1 et 2, ainsi que dans le document sur l'installation des connecteurs de câbles à gaine métallique PowR-Teck™ REMKE (Doc N° 2-100102).



## MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- Ruban céramifiable Lifeline®, numéro de référence 593-0100-057
- Connecteurs de câble à gaine métallique REMKE PowR-Teck™ en acier inoxydable. Les numéros de catalogue sont indiqués dans les tableaux 1 et 2.
- Contre-écrous en acier inoxydable
- Boîtier en acier inoxydable NEMA 4X homologué UL/ULC avec plaque de montage. Les numéros de modèles de boîtiers et les fabricants connexes pour les installations aux États-Unis ou au Canada sont indiqués dans le tableau 3.
- Purgeur-évent en laiton Eaton Crouse-Hinds DPE, DPE1029S3
- Raccords d'épissure à deux voies Blackburn® de Thomas & Betts. Numéros de catalogue indiqués dans le tableau 4.
- Tubes thermorétrtractables à paroi épaisse 3M™ ITCSN. Numéros de catalogue indiqués dans le tableau 5.
- Ruban isolant en toile de verre 69 3M™

## OUTILS REQUIS

- |                                     |                      |
|-------------------------------------|----------------------|
| • Coupe-tube                        | • Couteau utilitaire |
| • Outil de dénudage de fils         | • Marteau            |
| • Grand tournevis à tête plate      | • Coupe-câble        |
| • Pince multiprise                  | • Ciseaux            |
| • Scie-cloche pour acier inoxydable | • Marqueur           |
| • Pistolet thermique ou chalumeau   | • Pince à sertissage |
| • Petite règle en acier             | • Ruban à mesurer    |

## 1 Montage du boîtier

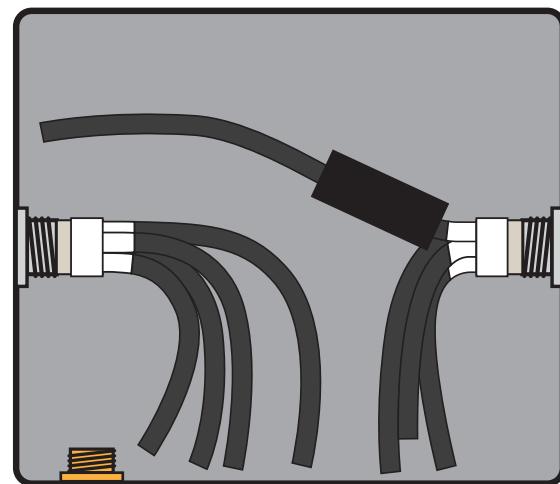
- a) Préparez les trous du boîtier pour accueillir les connecteurs Remke. Les trous doivent être situés au milieu ou au-dessus de la verticale de la paroi du boîtier et décalés selon les besoins pour assurer le dégagement nécessaire entre le connecteur et les composants du boîtier tels que le couvercle, les attaches, le moraillon ou la charnière. Percez les trous avec une scie cloche de taille appropriée.
- b) Préparez le trou du boîtier pour accueillir le purgeur-événement. Le trou doit être situé sur le fond du boîtier et placé de manière à assurer un dégagement entre le purgeur-événement, le couvercle du boîtier et les attaches. Percez le trou avec une scie cloche de 7/8 pouces.
- c) Enlevez les arêtes vives des trous et nettoyez le boîtier toute trace d'huile de coupe ou de débris métalliques.
- d) Installez le boîtier sur une structure de support certifiée résistante au feu en utilisant des boulons en acier de 3/8 pouce ou plus.

## 2 Fixation du câble

- a) Installez le connecteur de câble à gaine métallique PowR-Teck™ REMKE et fixez-le avec un écrou de blocage en acier inoxydable conformément au document d'installation du fabricant REMKE n° 2-100102.
- b) Enlevez la gaine en cuivre du câble à l'aide du coupe-tubes en veillant à ne pas entailler la gaine intérieure. Pour les câbles multiconducteurs, il est recommandé de dénuder l'armure sur une longueur égale à deux pouces de plus que la largeur du boîtier afin d'assurer une longueur suffisante de conducteurs pour le raccordement. Pour les câbles monoconducteurs, il est recommandé de dénuder l'armure sur une longueur égale à la moitié de la largeur du boîtier plus 2 pouces.
- c) Coupez et enlevez le mastic extérieur et le ruban en polyester aux endroits où ces composants sortent de l'armure.
- d) Lorsque les câbles sont recouverts d'une gaine LSZH, il faut les dénuder pour obtenir la longueur spécifiée dans les instructions d'installation du fabricant REMKE (doc. n° 2-100102)
- e) Passez le câble Lifeline® MC/RC90 par le connecteur et dans le boîtier. Pliez la portion excédentaire du conducteur pour la faire sortir de l'ouverture du boîtier en veillant à ne pas endommager le câble au moment de le pousser dans le boîtier.
- f) Serrez les écrous presse-étoupe du connecteur REMKE conformément aux instructions d'installation du fabricant REMKE (doc. n° 2-100102)

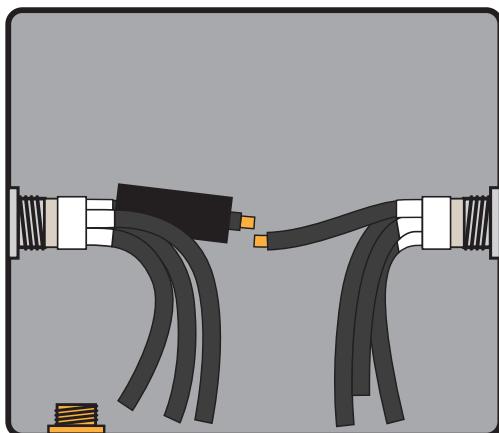
## 3 Raccord

- a) Pour les câbles multiconducteurs, enlever la gaine intérieure jusqu'à 1 pouce du connecteur MC en prenant soin de ne pas entailler ou couper l'isolation du conducteur.
- b) Appliquez quatre tours de ruban 3M 69 autour de la gaine intérieure. Pour les câbles multiconducteurs, le bord du ruban doit être aligné sur le bord de la gaine intérieure, à un pouce du noyau du connecteur, et pour les câbles monoconducteurs, le bord du ruban doit être à un pouce du noyau du connecteur.
- c) Pour les câbles multiconducteurs, appliquez quatre tours de ruban 3M 69 autour de chaque conducteur immédiatement après avoir sorti les conducteurs de la gaine intérieure.
- d) Installez une longueur prédécoupée de tube thermorétractable sur un côté de la paire de conducteurs à épisser. Déterminez l'emplacement de l'épissure dans le boîtier, en laissant au moins 1,25 pouce de longueur de conducteur excédentaire dans le boîtier lorsque l'épissure est terminée et une longueur suffisante pour permettre au tube thermorétractable de tenir jusqu'à ce qu'il soit prêt à être installé sur le connecteur. Il est recommandé de commencer à épisser les conducteurs situés près de l'arrière du boîtier pour faciliter l'accès à tous les conducteurs

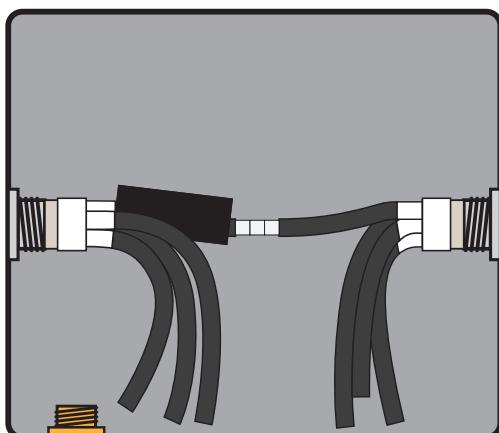


### 3 Raccord

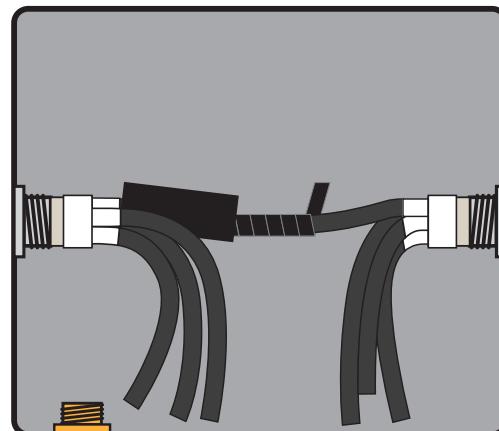
- e) Coupez les conducteurs à épisser en tenant compte de la position souhaitée de l'épissure.
- f) Dénudez le conducteur afin de dégager la longueur nécessaire pour l'adapter correctement au connecteur. La longueur du dénudage dépend du calibre du fil et de la longueur du connecteur et doit être égale à la moitié de la longueur totale du connecteur. On s'assure ainsi que le conducteur s'insère complètement dans le connecteur et qu'une longueur minimale du conducteur est exposée à l'extérieur du connecteur.
- g) Appliquez une marque de repère sur l'isolant du câble multiconducteur ou sur la gaine intérieure du câble monoconducteur à une distance d'un pouce de l'extrémité dénudée. Cette marque sera utilisée pour déterminer la position correcte du tube thermorétractable



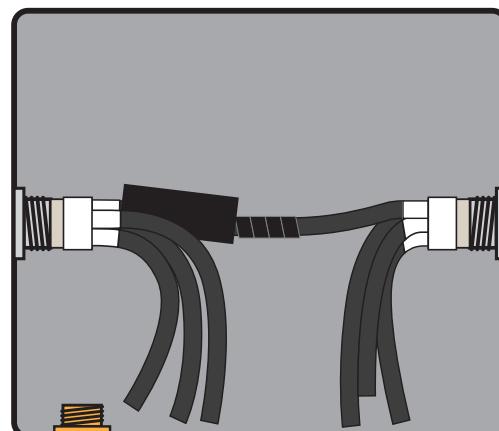
- h) Installez le connecteur à compression sur les extrémités dénudées du conducteur et sertissez-le avec la matrice de couleur appropriée.



- i) Découpez une lanière de ruban Lifeline® céramifiable et enroulez le connecteur en formant un angle de 45 degrés et avec un chevauchement de 50 %. Commencez à recouvrir l'isolant en alignant le bord avant du ruban sur un côté du connecteur, puis continuez jusqu'à atteindre l'autre côté du connecteur et que celui-ci soit recouvert de deux couches de ruban.

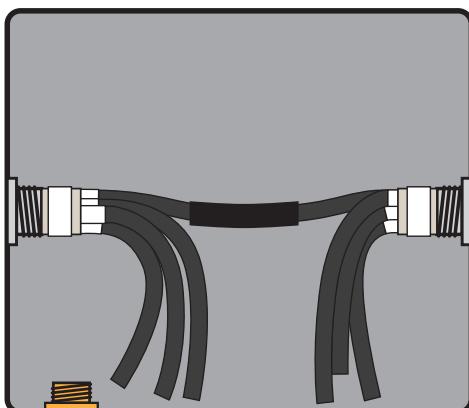


- j) Vérifiez le ruban pour vous assurer qu'il recouvre adéquatement le matériau et qu'il ne présente aucune déchirure. Si des plis apparaissent pendant la pose du ruban, il est possible de les comprimer à la main.
- k) Enlevez l'excès de ruban Lifeline® céramifiable pour qu'il ne couvre que le connecteur à compression. Utilisez un couteau utilitaire pour enlever soigneusement l'excès sur la surface de chaque côté du connecteur. Lorsque vous aurez terminé cette opération, le connecteur sera recouvert de deux couches de ruban Lifeline® céramifiable, et chaque côté du ruban Lifeline® céramifiable devra être séparé d'un pouce des marques de repère appliquées précédemment.



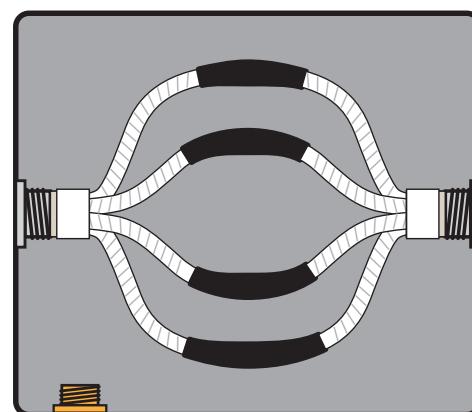
### 3 Raccord

- i) Glissez le tube thermorétractable sur le connecteur enveloppé et assurez-vous que le connecteur est correctement centré sous le tube selon les marques de repère placés précédemment sur l'isolation du conducteur. En installant le tube thermorétractable, faites attention à ne pas endommager ou déplacer le ruban céramifiable. Le tube est dimensionné pour glisser facilement sur le connecteur enrubanné. Cependant, il faut faire attention lorsque les conducteurs sont pliés pour être introduits dans le connecteur à compression; dans ce cas, le tube doit être plié et glissé sur le connecteur à compression enrubanné. Pour les installations complexes, vous pouvez placer le ruban séparateur en polyester fourni avec le ruban céramifiable dans le sens de la longueur sur le connecteur enrubanné afin de protéger le ruban contre tout dommage pendant la pose du tube. Si vous utilisez le ruban en polyester pour faciliter l'installation du tube, vous devez l'enlever avant de procéder à la thermorétraction de ce dernier.
- m) Faites rétrécir la gaine à l'aide d'un pistolet thermique ou d'un chalumeau



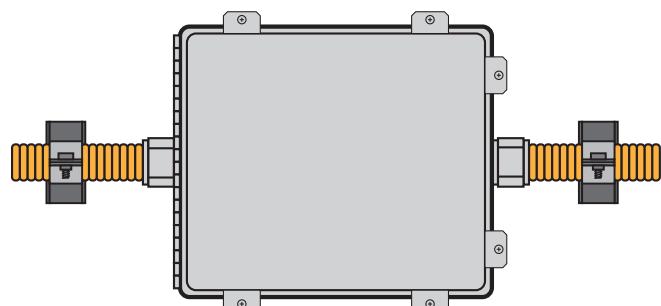
- n) Appliquez quatre couches de ruban en toile de verre 3M 69 avec un chevauchement de 50 % entre le tube thermorétractable et le ruban appliqué aux étapes précédentes. Dans de nombreuses applications, le boîtier n'offre pas suffisamment d'espace pour permettre la pose du ruban directement à partir du rouleau, de sorte qu'il faudra couper le ruban en lanières pour le poser. Lorsque le ruban est appliqué en multiples lanières, le bord de chaque partie doit chevaucher la précédente d'un quart de pouce.

- i) Commencer à envelopper en superposant le ruban appliqué à l'étape 3b pour les câbles monoconducteurs ou à l'étape 3c pour les câbles multiconducteurs en appliquant un chevauchement de 50 % jusqu'à atteindre le bord du tube thermorétractable.
- ii) Appliquer la deuxième couche en commençant par le tube thermorétractable sur le ruban appliqué aux étapes 3b ou 3c.
- iii) Répétez les deux étapes précédentes pour compléter quatre tours de ruban 3M 69
- o) Répétez les étapes 3d à 3n pour les conducteurs restants.



### 4 Étapes de finition

- a) Vérifiez les épissures pour vous assurer de la bonne exécution des étapes précédentes.
- b) Installez le purgeur-évent dans le bas du boîtier.
- c) Enlevez tous les résidus de matériau à l'intérieur du boîtier.
- d) Fermez le couvercle du boîtier et fixez les attaches.
- e) Fixez le câble à un maximum de 12 pouces du boîtier en utilisant des serre-câbles deux pièces.



**Tableau 1** Câble Lifeline MC/RC90 non gainé

Numéro d'article LIFELINE®	Calibre du conducteur (AWG/MCM)	Nombre de conducteurs	Diamètre nominal de l'âme (po)	Diamètre nominal de l'armure (po)	Connecteur Remke (Cat. N°)	Taille du nœud du connecteur Remke (po)	Dimension recommandée du boîtier <sup>2</sup> (L x H x P)
LMC03002	2AWG	3	1,07	1,40	RTKSS-125-9-H-LNSS	1,25	10 x 10 x 4
LMC04002	2AWG	4	1,18	1,57	RTKSS-125-10-H-LNSS	1,25	10 x 10 x 4
LMC03001	1AWG	3	1,24	1,77	RTKSS-150-12-H-LNSS	1,50	12 x 12 x 4
LMC04001	1AWG	4	1,37	1,77	RTKSS-150-12-H-LNSS	1,50	12 x 12 x 4
LMC011/0	1/0AWG	1	0,65	0,90	RTKSS-075-5-H-LNSS	0,75	10 x 10 x 4
LMC031/0	1/0AWG	3	1,33	1,77	RTKSS-150-12-H-LNSS	1,50	12 x 12 x 4
LMC041/0	1/0AWG	4	1,47	1,83	RTKSS-150-12-H-LNSS	1,50	12 x 12 x 4
LMC012/0	2/0AWG	1	0,69	0,96	RTKSS-075-5-H-LNSS	0,75	10 x 10 x 4
LMC032/0	2/0AWG	3	1,41	1,83	RTKSS-150-12-H-LNSS	1,50	12 x 12 x 4
LMC042/0	2/0AWG	4	1,56	1,98	RTKSS-150-13-H-LNSS	1,50	12 x 12 x 6
LMC013/0	3/0AWG	1	0,74	1,08	RTKSS-075-6-H-LNSS	0,75	10 x 10 x 4
LMC033/0	3/0AWG	3	1,52	1,98	RTKSS-200-14-H-LNSS	2,00	16 x 16 x 6
LMC043/0	3/0AWG	4	1,69	2,15	RTKSS-200-15-H-LNSS	2,00	16 x 16 x 6
LMC014/0	4/0AWG	1	0,80	1,20	RTKSS-100-7-H-LNSS	1,00	12 x 12 x 4
LMC034/0	4/0AWG	3	1,64	2,15	RTKSS-200-15-H-LNSS	2,00	16 x 16 x 6
LMC044/0	4/0AWG	4	1,82	2,27	RTKSS-200-16-H-LNSS	2,00	16 x 16 x 6
LMC01250	250MCM	1	0,87	1,27	RTKSS-125-8-H-LNSS	1,25	12 x 12 x 4
LMC03250	250MCM	3	1,81	2,27	RTKSS-200-16-H-LNSS	2,00	16 x 16 x 6
LMC04250	250MCM	4	2,00	2,48	RTKSS-200-18-H-LNSS	2,00	20 x 20 x 6
LMC01300	300MCM	1	0,93	1,27	RTKSS-125-8-H-LNSS	1,25	12 x 12 x 4
LMC01350	350MCM	1	0,98	1,35	RTKSS-125-8-H-LNSS	1,25	12 x 12 x 4
LMC03350	350MCM	3	2,04	2,48	RTKSS-250-19-H-LNSS	2,50	20 x 20 x 6
LMC04350	350MCM	4	2,26	2,73	RTKSS-250-20-H-LNSS	2,50	20 x 20 x 6
LMC01400	400MCM	1	1,03	1,40	RTKSS-125-9-H-LNSS	1,25	12 x 12 x 4
LMC03400	400MCM	3	2,13	2,73	RTKSS-250-20-H-LNSS	2,50	20 x 20 x 6
LMC04400	400MCM	4	2,37	2,79	RTKSS-300-21-H-LNSS	3,00	24 x 24 x 8
LMC01500	500MCM	1	1,11	1,57	RTKSS-125-10-H-LNSS	1,25	12 x 12 x 4
LMC03500	500MCM	3	2,31	2,79	RTKSS-250-20-H-LNSS	2,50	20 x 20 x 6
LMC04500	500MCM	4	2,57	3,08	RTKSS-300-22-H-LNSS	3,00	24 x 24 x 8
LMC01600	600MCM	1	1,22	1,77	RTKSS-150-12-H-LNSS	1,50	14 x 14 x 4
LMC03600	600MCM	3	2,54	3,08	RTKSS-300-22-H-LNSS	3,00	24 x 24 x 8
LMC04600	600MCM	4	2,83	3,35	RTKSS-350-24-H-LNSS	3,50	28 x 28 x 8
LMC01750	750MCM	1	1,32	1,77	RTKSS-150-12-H-LNSS	1,50	14 x 14 x 4

<sup>1</sup> Pour vérifier les bonnes dimensions des connecteurs et des boîtiers, rendez-vous sur <https://www.prysmiangu.com> pour consulter la plus récente version de ce document.

<sup>2</sup> Les dimensions des boîtiers utilisés pour les épissures sont basées sur un scénario 1 entrée-1 sortie et doivent être déterminées en fonction de la norme NFPA 70, article 314.28 pour les installations aux États-Unis ou du Code canadien de l'électricité pour les installations au Canada, ou encore en fonction des présentes instructions, selon la valeur la plus élevée. Dans le cas de configurations d'épissure autres que 1 entrée-1 sortie, veuillez contacter na.lifeline@prysmian.com pour obtenir les dimensions des boîtiers.

**Tableau 2<sup>1</sup>** Câble Lifeline MC/RC90 gainé

Numéro d'article	Calibre du conducteur (AWG/MCM)	Nombre de conducteurs Conductors	Diamètre nominal du noyau (po)	Diamètre nominal de l'armure (po)	Diamètre nominal de la gaine (po)	Connecteur Remke (Cat. N°)	Taille du nœud du connecteur Remke (po)	Dimension recommandée du boîtier <sup>2</sup> (L x H x P)
LMCJ03002	2AWG	3	1,07	1,40	1,50	RTKSS-125-9-H-LNSS	1,25	10 x 10 x 4
LMCJ04002	2AWG	4	1,18	1,57	1,69	RTKSS-125-10-H-LNSS	1,25	10 x 10 x 4
LMCJ03001	1AWG	3	1,24	1,77	1,89	RTKSS-150-12-H-LNSS	1,50	12 x 12 x 4
LMCJ04001	1AWG	4	1,37	1,77	1,89	RTKSS-150-12-H-LNSS	1,50	12 x 12 x 4
LMCJ011/0	1/0AWG	1	0,65	0,90	1,00	RTKSS-075-5-H-LNSS	0,75	10 x 10 x 4
LMCJ031/0	1/0AWG	3	1,33	1,77	1,89	RTKSS-150-12-H-LNSS	1,50	12 x 12 x 4
LMCJ041/0	1/0AWG	4	1,47	1,83	1,95	RTKSS-150-12-H-LNSS	1,50	12 x 12 x 4
LMCJ012/0	2/0AWG	1	0,69	0,96	1,06	RTKSS-075-5-H-LNSS	0,75	10 x 10 x 4
LMCJ032/0	2/0AWG	3	1,41	1,83	1,95	RTKSS-150-12-H-LNSS	1,50	12 x 12 x 4
LMCJ042/0	2/0AWG	4	1,56	1,98	2,10	RTKSS-150-13-H-LNSS	1,50	12 x 12 x 6
LMCJ013/0	3/0AWG	1	0,74	1,08	1,18	RTKSS-075-6-H-LNSS	0,75	10 x 10 x 4
LMCJ033/0	3/0AWG	3	1,52	1,98	2,10	RTKSS-200-14-H-LNSS	2,00	16 x 16 x 6
LMCJ043/0	3/0AWG	4	1,69	2,15	2,27	RTKSS-200-15-H-LNSS	2,00	16 x 16 x 6
LMCJ014/0	4/0AWG	1	0,80	1,20	1,30	RTKSS-100-7-H-LNSS	1,00	12 x 12 x 4
LMCJ034/0	4/0AWG	3	1,64	2,15	2,27	RTKSS-200-15-H-LNSS	2,00	16 x 16 x 6
LMCJ044/0	4/0AWG	4	1,82	2,27	2,42	RTKSS-200-16-H-LNSS	2,00	16 x 16 x 6
LMCJ01250	250MCM	1	0,87	1,27	1,37	RTKSS-125-8-H-LNSS	1,25	12 x 12 x 4
LMCJ03250	250MCM	3	1,81	2,27	2,42	RTKSS-200-16-H-LNSS	2,00	16 x 16 x 6
LMCJ04250	250MCM	4	2,00	2,48	2,63	RTKSS-200-18-H-LNSS	2,00	20 x 20 x 6
LMCJ01300	300MCM	1	0,93	1,27	1,37	RTKSS-125-8-H-LNSS	1,25	12 x 12 x 4
LMCJ01350	350MCM	1	0,98	1,35	1,45	RTKSS-125-8-H-LNSS	1,25	12 x 12 x 4
LMCJ03350	350MCM	3	2,04	2,48	2,63	RTKSS-250-19-H-LNSS	2,50	20 x 20 x 6
LMCJ04350	350MCM	4	2,26	2,73	2,88	RTKSS-250-20-H-LNSS	2,50	20 x 20 x 6
LMCJ01400	400MCM	1	1,03	1,40	1,50	RTKSS-125-9-H-LNSS	1,25	12 x 12 x 4
LMCJ03400	400MCM	3	2,13	2,73	2,88	RTKSS-250-20-H-LNSS	2,50	20 x 20 x 6
LMCJ04400	400MCM	4	2,37	2,79	2,94	RTKSS-300-21-H-LNSS	3,00	24 x 24 x 8
LMCJ01500	500MCM	1	1,11	1,57	1,69	RTKSS-125-10-H-LNSS	1,25	12 x 12 x 4
LMCJ03500	500MCM	3	2,31	2,79	2,94	RTKSS-250-20-H-LNSS	2,50	20 x 20 x 6
LMCJ04500	500MCM	4	2,57	3,08	3,25	RTKSS-300-22-H-LNSS	3,00	24 x 24 x 8
LMCJ01600	600MCM	1	1,22	1,77	1,89	RTKSS-150-12-H-LNSS	1,50	14 x 14 x 4
LMCJ03600	600MCM	3	2,54	3,08	3,25	RTKSS-300-22-H-LNSS	3,00	24 x 24 x 8
LMCJ04600	600MCM	4	2,83	3,35	3,52	RTKSS-350-24-H-LNSS	3,50	28 x 28 x 8
LMCJ01750	750MCM	1	1,32	1,77	1,89	RTKSS-150-12-H-LNSS	1,50	14 x 14 x 4

<sup>1</sup> Pour vérifier les bonnes dimensions des connecteurs et des boîtiers, rendez-vous sur <https://www.prysmiangroup.com> pour consulter la plus récente version de ce document.

<sup>2</sup> Les dimensions des boîtiers utilisés pour les épissures sont basées sur un scénario 1 entrée-1 sortie et doivent être déterminées en fonction de la norme NFPA 70, article 314.28 pour les installations aux États-Unis ou du Code canadien de l'électricité pour les installations au Canada, ou encore en fonction des présentes instructions, selon la valeur la plus élevée. Dans le cas de configurations d'épissure autres que 1 entrée-1 sortie, veuillez contacter na.lifeline@prysmian.com pour obtenir les dimensions des boîtiers..

## Tableau 3

### Boîtiers NEMA 4X

Boîtier (L x H x P)	Numéro de modèle Selco Mfg <sup>3</sup>	Numéro de modèle Resolve One <sup>4</sup>
10 x 10 x 4 - pouces	NE4X-101004-F	AB-R101004JHFX3T304HT
12 x 12 x 4 - pouces	NE4X-121204-F	AB-R121204JHFX3T304HT
14 x 14 x 4 - pouces	NE4X-141404-F	AB-R141404HFX3T304HT
16 x 16 x 6 - pouces	NE4X-161606-F	AB-R161606HFX3T304HT
20 x 20 x 6 - pouces	NE4X-202006-F	AB-R202006HFX3T304HT
24 x 24 x 8 - pouces	NE4X-242408-F	AB-R242408HFX3T304HT
28 x 28 x 8 - pouces	NE4X-282808-F	AB-R282808HFX3T304HT

<sup>3</sup> Les boîtiers Selco NEMA 4X ne peuvent être utilisés que dans des installations de 480 volts aux États-Unis, conformément à la norme FHIT n° 50A.

<sup>4</sup> Les boîtiers Resolve One NEMA 4X peuvent être utilisés à la fois dans des installations de 480 volts aux États-Unis, conformément à la norme FHIT n° 50A, et dans des installations de 600 volts au Canada, conformément à la norme FHIT7 n° 51A.

## Tableau 4

### Connecteurs à compression en cuivre Blackburn® de Thomas & Betts

Calibre du conducteur (AWG/MCM)	Numéro de catalogue Thomas & Betts
2	54507
1	54508
1/0	54509
2/0	54510
3/0	54511
4/0	54512
250	54513
300	54514
350	54515
400	54516
500	54518
600	54520
750	54523-TB

## Tableau 5

### 3M™ Heavy Wall Heat Shrink Tubing ITCSN

Calibre du conducteur (AWG/MCM)	Num de catalogue des tubes thermorétractables 3M™
2	ITCSN-0800
1	ITCSN-1100
1/0	ITCSN-1100
2/0	ITCSN-1100
3/0	ITCSN-1100
4/0	ITCSN-1100
250	ITCSN-1500
300	ITCSN-1500
350	ITCSN-1500
400	ITCSN-2000
500	ITCSN-2000
600	ITCSN-2000
750	ITCSN-2000